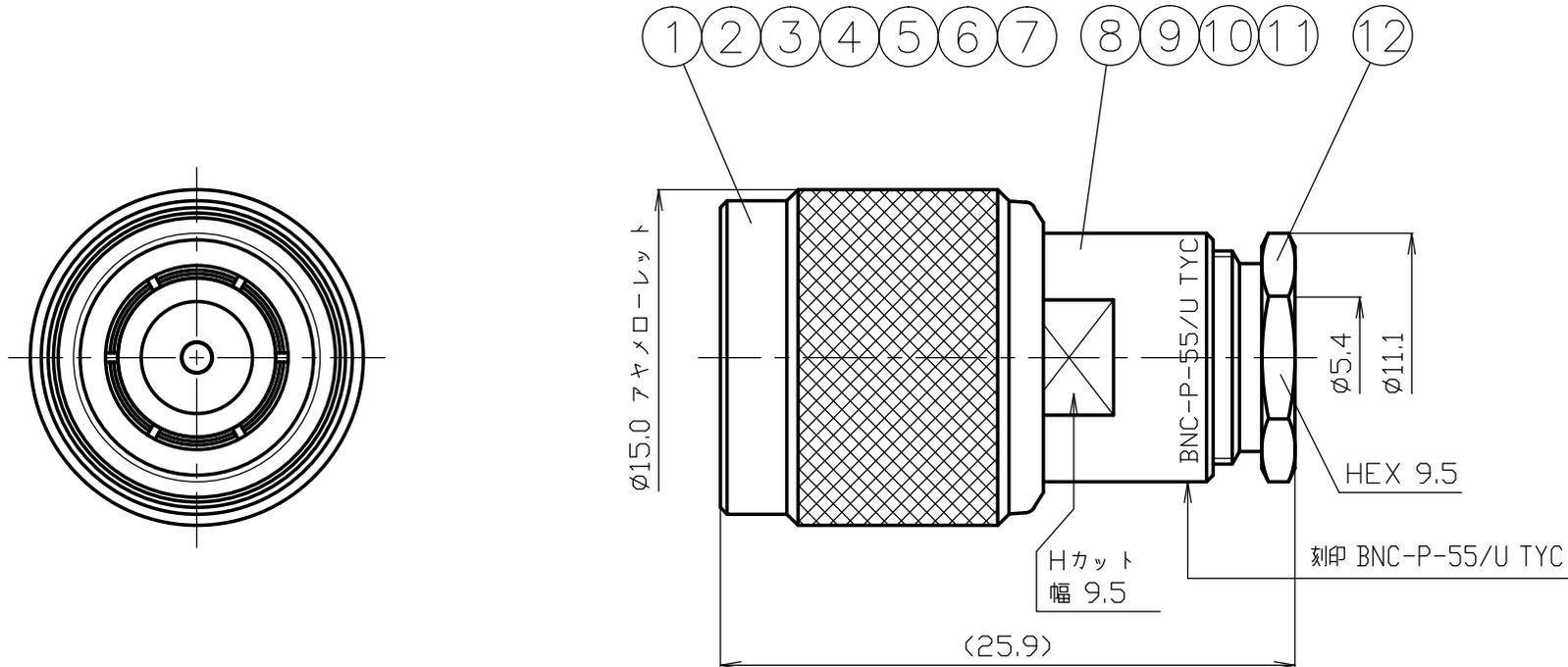


番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.02.15	山本
△2			
△3			
△4			
△5			



※黄銅 カドミウム含有濃度 75ppm以下

12	締付ナット	※黄銅	1	Ni	
11	ワッシャー	※黄銅	1	Ni	
10	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
9	クランプ	※黄銅	1	Ni	
8	シェル	※黄銅	1	Ni	
7	平ワッシャー	※黄銅	1	Ni	
6	スペーサー	ジラコン	1	--	
5	半円平ワッシャー	※黄銅	2	Ni	
4	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
3	中心コンタクト	※黄銅	1	Au	
2	絶縁体	テフロン	1	--	
1	接続ナット	※黄銅	1	Ni	
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考

尺 寸	3 / 1
単 位	mm
日 付	2011.09.15

製 図	検 図	承 認	確 認
山 '12.02.15 口	檜 '12.02.15 澤	山 '12.02.15 本	中村 '12.02.15 義

RoHS適合品
カドミウム 75ppm以下

品 名	TNCP-55/U
図 番	Y-0413970



仕 様 書

品 名 TNCP-55/U

No. 0411408

図 番 Y-0413970

株式会社トーコネ

定 格

1 参考規格 JEITA RC-5235
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 3 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.02.15 本	檜 12.02.15 澤	山 12.02.15 口

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	1000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1500V 1分間にて
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて
7			
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
9			
10	特 性	ケーブル引張強度	軸方向引張力 98N以上
11		結合部接続強度	軸方向引張力 約444.8Nを加えたとき
12			

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012.02.15
2		
3		

TNCP-55/U 取付仕様書

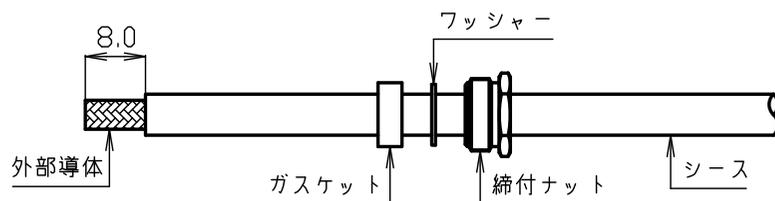
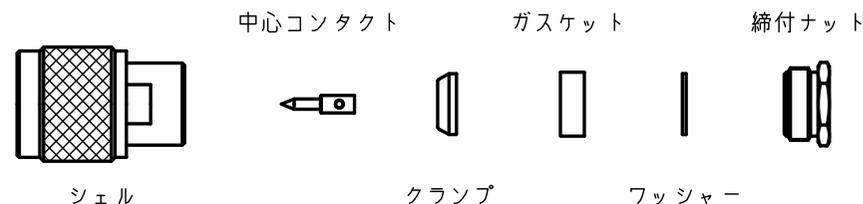
適合ケーブル RG-55/U

図番
Y-0413970

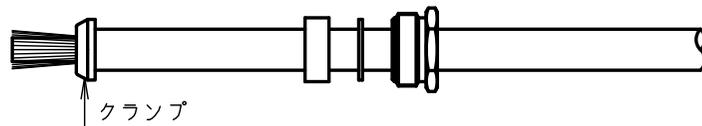


製図	検図	承認	確認
上 '24.03.12 領	檜 '24.03.12 澤	山 '24.03.12 本	三 '24.03.12 村

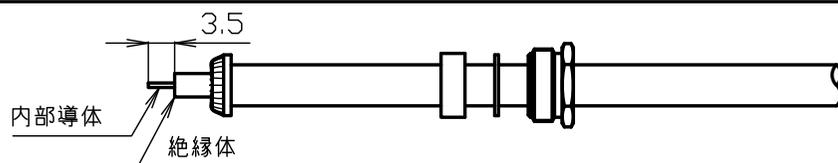
部品構成



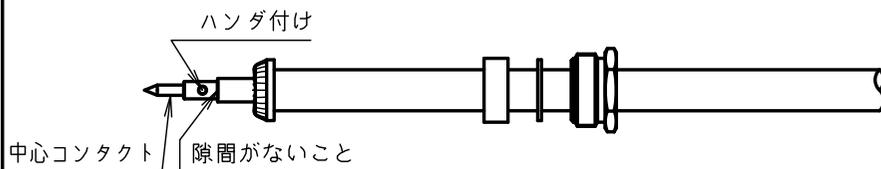
1 同軸ケーブルへ締付ナット、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



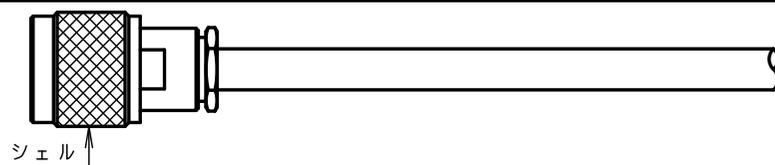
2 クランプを装着し、外部導体をほぐす。



3 ほぐした外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



4 内部導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けする。
注意 1.ハンダが盛り上がらないこと
2.中心コンタクトと絶縁体の間に隙間がないこと
※ハンダ付け後、ラジオペンチ等でコンタクトを引っ張り(約1kg)ハンダ付けを確認する。



5 シェルを装着し、締付ナットをスパナ等で締め付けて作業を完了する。
※締付ナット推奨締付トルク3.0N・m