

RoHS Compliant Cd ≤75ppm
 REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
 PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

8	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni	
7	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
6	シェル	黄銅	1	Ni	
5	ワッシャー	スチール	1	Ni	
4	スペーサー	ジラコン	1	--	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
2	絶縁体	デルリン	1	--	
1	接続ナット	黄銅	1	Ni	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

尺度 3/1
 単位 mm
 日付 2015,06,16

製図 渡邊 '15,06,16 直弘	検図 檜 '15,06,16 澤	承認 山 '15,06,16 本	確認 三 '15,06,16 村

品名
 TNCP-142A
 図番 Y-0414556

仕 様 書

品 名 TNCP-142A

No. 0411702

図 番 Y-0414556

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格

JEITA RC-5235

2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 3 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 15.06.16 本	檜 15.06.16 澤	渡邊 15.06.16 直弘

	項 目	条 件	規 格
1	構造 形状 材 質 仕上げ及び表示	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		(図番 Y-0414556)	
3			
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	1000MΩ以上
5		耐電圧	AC 1500V 1分間
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて
7			
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力150N以上
10		結合部接続強度	軸方向引張力245Nを加えたとき
11			接続ナットに異常のないこと

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1		
2		
3		

TNCP-142A 取付仕様書

適合ケーブル RG-142B/U

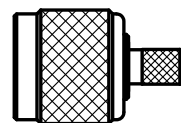
専用圧着工具
TA-34
(本体表示：DCC 1113)

図番 Y-0414556



作成	確認
栗原	山本
'15.07.29	'15.07.29

部品構成



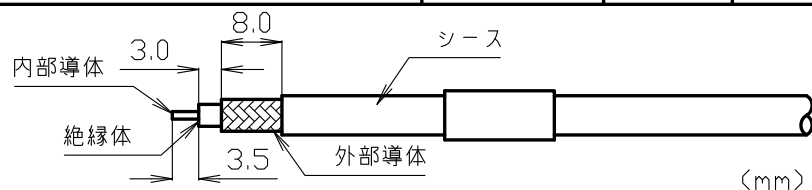
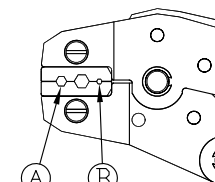
シェル



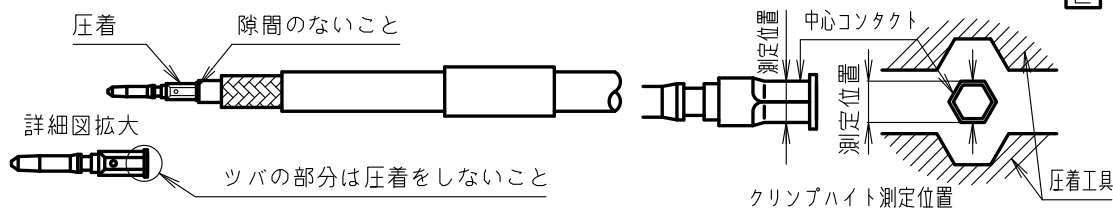
中心コンタクト



圧着スリーブ



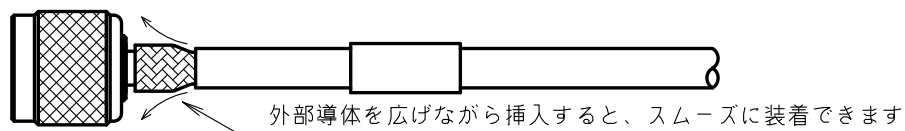
1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、絶縁体、外部導体シースを図中の寸法で切り取る。



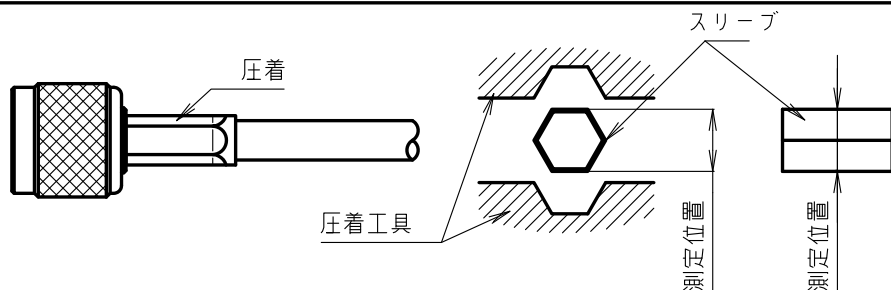
2 中心コンタクトを内部導体に装着し、圧着工具のB部で圧着する。この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプ高さにより工具の強度調整ダイヤルを設定して作業を行う。

測定位置でのクリンプ高さ1.90mm ~ 2.09mm

強度調整ダイヤル



3 シェルを同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に入る様に装着する。(ピンと中心コンタクトが定位置に入った事を確認する。)



4 圧着スリーブをスライドさせ外部導体へかぶせ圧着工具のA部で圧着させ作業を完了する。この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプ高さにより工具の強度調整ダイヤルを設定して作業を行なう。

測定位置でのクリンプ高さ5.96~6.16mm

強度調整ダイヤル

