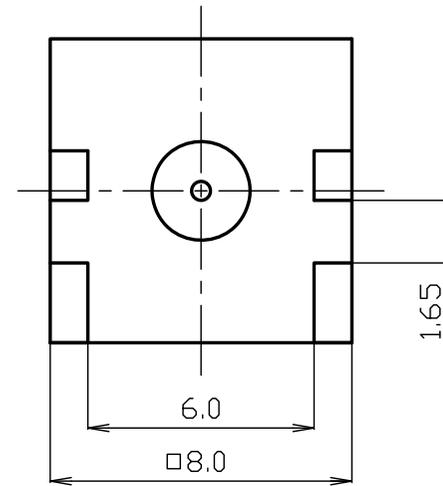
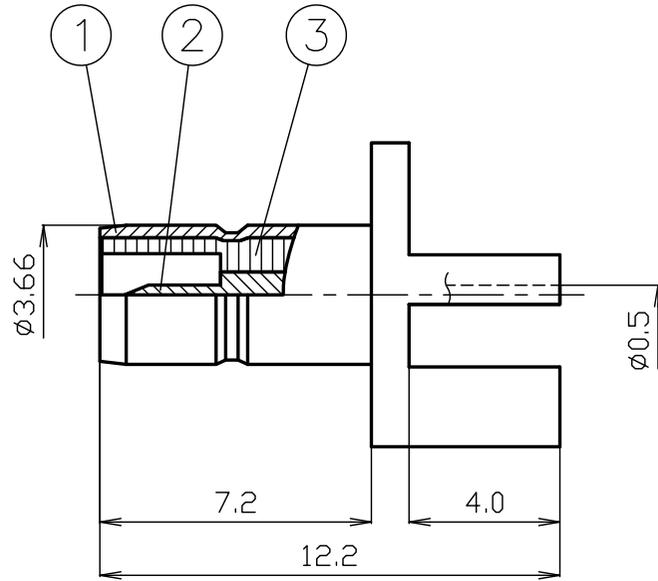


番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.02.06	済
△2	外觀図面化	2016.06.21	済
△3	RoHS表記 変更	2016.06.21	済
△4	内部構造明示化	2023.09.11	(山本)
△5			



RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%



番号	部品名	材質	数量	処理	備考	日付	製図	検図	承認	確認	品名
7						5/1	渡邊	檜	山	三	SMB-PC(Au)
6							'23.09.11	'23.09.11	'23.09.11	'23.09.11	
5							直弘	澤	本	村	
4											
3	絶縁体	テフロン	1	--		単位 mm					
2	中心コンタクト	リン青銅	1	Au		日付 2005.12.05					
1	シェル	黄銅	1	Au							
番号	部品名	材質	数量	処理	備考		投影法				図番 J-1252556



# CONNECTOR TERM TRANSLATION

## ■Parts List

部品名	DESCRIPTION
接続スリーブ	SHELL
絶縁体	INSULATOR
ガスケット	GASKET
ウェーブワッシャー	WAVE WASHER
ワッシャー	WASHER
本体、シェル	BODY
中心コンタクト	CENTER PIN
圧着スリーブ	FERRULE
締付ナット	NUT
保持リング	HOLDING RING
ブッシング	BUSHING
平ワッシャー	FLAT WASHER
半円平ワッシャー	HALF FLAT WASHER
スペーサー	SPACER
接続ナット	COUPLING NUT
外部コンタクト	OUTER CONTACT
Oリング	O-RING
六角ナット	HEX NUT
クランプ	CLAMP
ホルダー	BARREL
フタ	COVER
割りクランプ	SPLIT CLAMP
留めネジ	SCREW
バネリング	SPRING
ヒートシンク	HEAT SINK
抵抗器、抵抗素子	RESISTOR
スプリングワッシャー	SPRING WASHER
六角穴留めネジ	SOCKET HEAD CAP SCREW
ブラケット	BRACKET
ブッシュ	BUSH
同軸型避雷管	COAXIAL LIGHTNING ARRESTER
丸型端子	ROUND TERMINAL
減衰素子	ATTENUATION TERMINAL

## ■Parts List

部品名	DESCRIPTION
表示シール	STICKER
熱収縮チューブ	HEAT SHRINK TUBE
丸ナット	RING NUT

## ■Material List

材質	MATERIAL
亜鉛ダイカスト	ZnDC
ジラコン	POM
シリコンゴム	SILICONE
テフロン	PTFE
鉄、炭素工具鋼	CARBON STEEL
黄銅	BRASS
ベリリウム銅	BERYLLIUM COPPER
リン青銅	PHOSPHOR BRONZE
無酸素銅	OXYGEN-FREE COPPER
アルミニウム	ALUMINUM
ステンレス	STAINLESS STEEL

## ■List of Notations on Drawings

取付穴参考寸法	MOUNTING HOLE
最大パネル厚さ、使用可能パネル厚	PANEL THICKNESS
識別No.	SERIAL No.
刻印	STAMP
Dカット幅	D FLAT
Hカット幅	H FLAT
アヤメローレット	DIAMOND KNURL
タテメローレット	STRAIGHT KNURL
識別溝、目印、溝	GROOVE

## ■Surface List

処理	FINISH
三元めっき	TERNARY PLATING
黒色アルマイト	ANODAIZING(BLACK)
パッシベイト	PASSIVATE

# PRODUCT SPECIFICATIONS

Part No. SMB-PC (Au)

No. 1250909

DWG No. J-1252556

Nominal 1 Standard

2 Voltage rating

3 Frequency range

4 Impedance

5 [OPR] Temp-Range

6 [OPR] Hum-Range

JIS C 5415

AC 500V

500MHz

50Ω

-40°C~+85°C

Max. 95%RH (No condensation)



株式会社 トーコネ  
TO-CONNE CO.,LTD.

Test Items		Procedures/Test method	Requirements
DESIGN	1 Design & construction	Specified on relevant product drawing (DWG No. J-1252556)	No defects or abnormalities
	2 Materials		
	3 Finishes		
ELECTRICAL	4 Insulation Resistance	DC 500V	500MΩ (Min.)
	5 Withstanding voltage	AC 500V (1 minute.)	No defects or abnormalities
	6 Contact resistance	The method of which, the voltage drop of the contact duration should not exceed 1-kHz AC or 1mV DC	10mΩ (Max.)
	7 V. S. W. R	DC~500MHz	1.2 (Max.)
MECHANICAL	8 Compatibility	Connecting with a standard-compliant connector	No defects or abnormalities
	9 Operation cycle	1000 matings	Contact resistance 20mΩ (Max.) after repeated operation
OTHERS	10 Soldering conditions	Hand soldering: 5 seconds for each leg at iron tip temperature of 370° C±5° C Apply for ±1 sec (flow/reflow not supported)	

Remarks	Date
1	
2	

Checked	Approved	Inspected	Prepared
 三村 23.09.11	 山本 23.09.11	 水野 23.09.11	 渡邊 23.09.11 直弘

GKQM-25