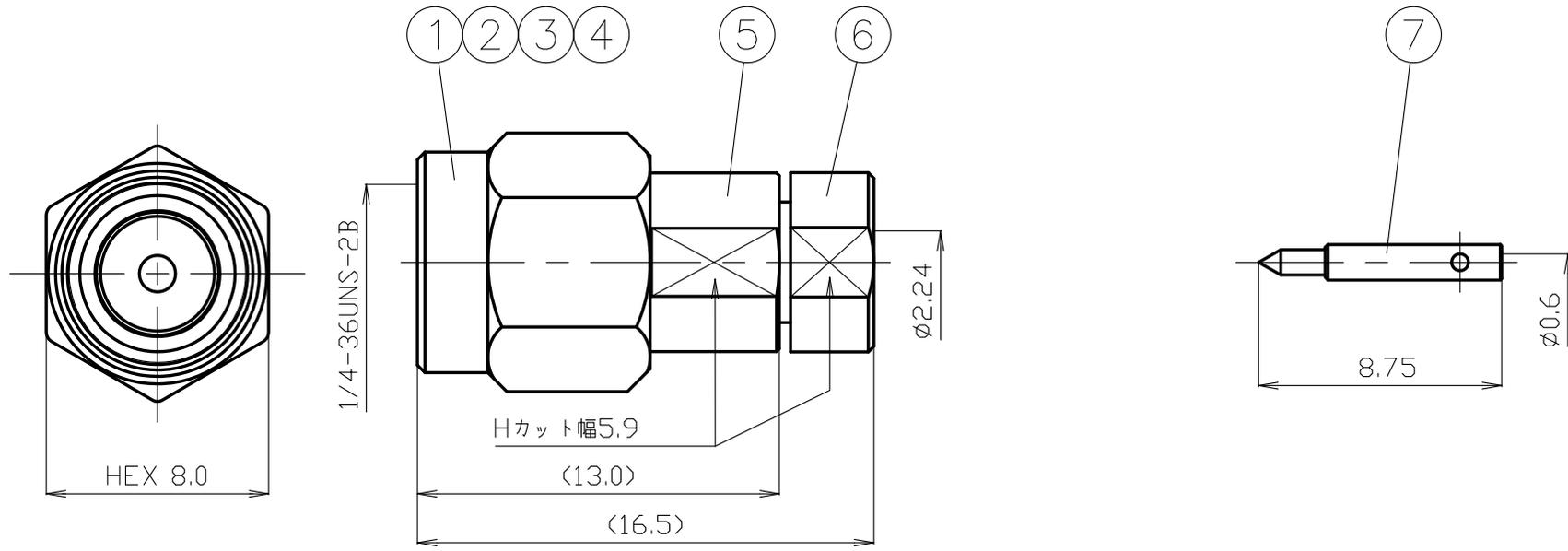


番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.01.05	済
△2	外觀図面化	2016.03.29	山本
△3	RoHS表記 追記	2016.03.29	山本
△4			
△5			



RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$	
REMARKS	BRASS: Cd $\leq 75ppm$ PHOSPHOR BRONZE: Pb $< 4wt\%$

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	製図	検図	承認	確認	品名
7	中心コンタクト	リン青銅	1	Au		渡邊 '16.03.29 直弘	檜 '16.03.29 澤	山 '16.03.29 本	三 '16.03.29 村	SMAP-405
6	締付金具	ステンレス	1	Au						
5	シェル	ステンレス	1	Au		単位 mm	日付 2004.03.04	投影法	株式会社 トーコネ TO-CONNE CO., LTD.	図番 Y-112183
4	絶縁体	テフロン	1	--						
3	保持リング	ベリリウム銅	1	--						
2	ガスケット	シリコンゴム	1	--						
1	接続ナット	ステンレス	1	Au						
番号	部品名	材質	数量	処理	備考					

仕 様 書

品 名 SMAP-405

No. 1111154

図 番 Y-1112183

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JEITA RC-5234
 2 公称インピーダンス 50Ω
 3 定格周波数 18GHz
 4 定格電圧 AC335V

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

No.	項 目	条 件	規 格	
1	構造 形状 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す	異常のないこと	
2		(図番 Y-1112183)		
3				
4	電 絶縁抵抗	DC 500V	5000MΩ 以上	
5	気 耐電圧	AC 1000V 1分間	異常のないこと	
6	的 接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ 以下	
7	特 電圧定在波比	DC~18GHzまで	1.2以下	
8	機 互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること	
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力 98N以上	異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力 約180Nを加えたとき	ねじ部の変形などの異常がないこと
11	性			

GKQM-19-1

No.	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2		
3		

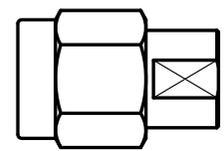
SMAP-405 取付仕様書

適合ケーブル 0.085 Semi-Rigid \triangle

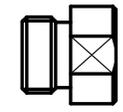
図番 Y-1112183



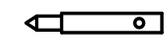
作成	確認
檜 '13,11,25 澤	山 '13,11,25 本



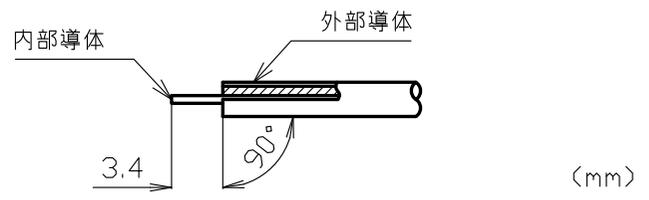
シェル



コードクランプ

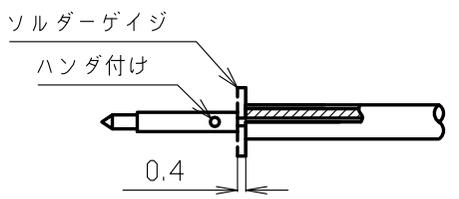


中心コンタクト

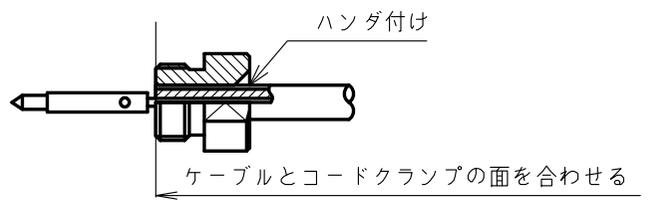


番号	変更・記事	日付
\triangle	社名変更	2012.01.05
\triangle	適合ケーブル追記	2013.11.25
\triangle		

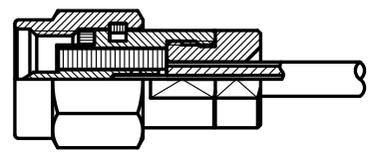
1 同軸ケーブルを図中の寸法で切り取る。



2 中心コンタクトを内部導体に装着して、ハンダ付けする。
(注)・イモ付等のハンダ不良なきこと。
・ハンダ付け後、中心コンタクトを引っ張り抜けないかを確認すること。



3 コードクランプを挿入し、コードクランプと、同軸ケーブルの外部導体の面をそろえハンダ付けする。
(注)・イモ付等のハンダ不良なきこと。



4 シェルを装着し、締付ナットをスパナ等で締め付けて作業を終了する。