

取付穴参考寸法

RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$
 REMARKS BRASS: $Cd \leq 75ppm$
 PHOSPHOR BRONZE: $Pb < 4wt\%$

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
8	歯付座金	リン青銅	1	Au	
7	六角ナット	黄銅	1	Au	
6	インサートスリーブ	黄銅	1	Au	
5	テフロンスペーサー	テフロン	1	--	
4	中心コンタクト	ベリリウム銅	1	Au	
3	□リング	シリコンゴム	1	--	
2	絶縁体	テフロン	1	--	
1	シェル	黄銅	1	Au	

尺度	3/1	製図	検図	承認	確認	品名
単位	mm	繪	山	山	三	SMA-BJ-1.37AS(Au)
日付	2014.09.04	'14.09.08	'14.09.08	'14.09.08	'14.09.08	図番
投影法	第一角法	澤	本	本	村	X-1124434



仕 様 書

品 名 SMA-BJ-1.37AS (Au)

No. 1121642

図 番 X-1124434

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JEITA RC-5234
2 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 14.9.04 本	山 14.9.04 本	檜 14.9.04 澤

	項 目	条 件	規 格
1	構造 形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	5000MΩ以上
5		耐電圧	AC 750V 1分間
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて
7		電圧定在波比	DC~6GHzまで
8	機 械 的 特 性	互換性	異常なく結合すること
9		雌コンタクトの保持力	規格ピンゲージ0.28N以上
10		ケーブル接続強度	軸方向引張力 39N以上
11		結合部接続強度	軸方向引張力 約180Nを加えたとき
			ねじ部の変形などの異常がないこと

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1		
2		
3		

SMA-BJ-1.37AS(Au) 取付仕様書

適合ケーブル UL1745SBCX-50
1X30AWG(7/0.102)シース外径1.37

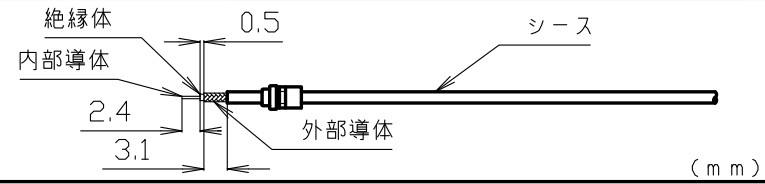
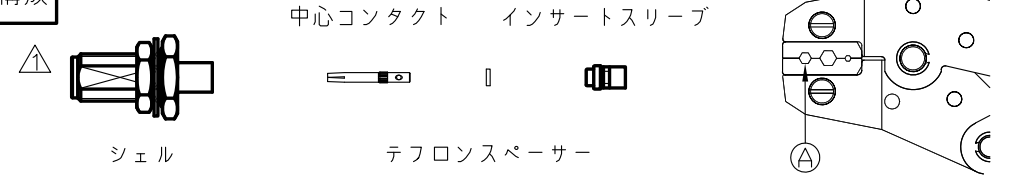
専用圧着工具
TA-16 (本体表示: DCC 0908)
TA-17 (本体表示: 50-0203)

図番
X-1124434



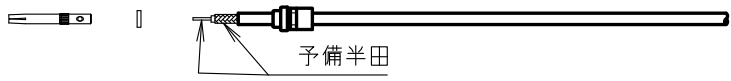
製図	検図	承認	確認
栗原 '18.04.23	檜澤 '18.04.23	山本 '18.04.23	三村 '18.04.23

部品構成

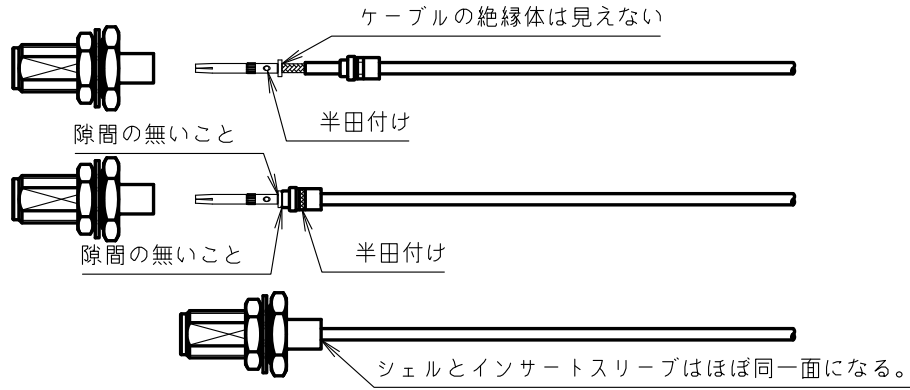


番号	変更・記事	日付
△	シェル図 更新	2018.04.23

1 同軸ケーブルにインサートスリーブを通し、ケーブルを図中の寸法で切りとる。

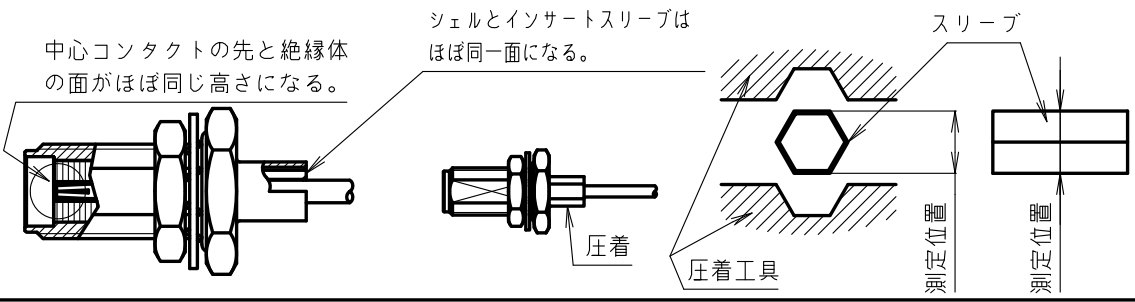


2 内部導体と外部導体に、しみる程度の予備半田をする。
注意: 予備半田後の外径が、余り大きくなならない事。



3 テフロンスペーサー・中心コンタクトの順に装着し、中心コンタクトにハンダ付けをする。
次に、インサートスリーブをスライドさせテフロンスペーサーに軽く押し当てながら、ハンダ付けを行ない、最後にシェルを装着する。
装着後のシェルはインサートスリーブとほぼ同一面になります。
注意: テフロンスペーサーは、ケーブルの絶縁体が完全に隠れるように装着する事。
中心コンタクト、テフロンスペーサー、インサートスリーブ間に隙間が出来ない事。

4 シェルが奥まで入った事を確認し、圧着工具のA部で圧着し作業を完了する。
注意: シェルが奥まで入った場合は、インサートスリーブとほぼ同一面になります。
中心コンタクトの段と絶縁体の面がほぼ同一面になります。
この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプ高さにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して下さい。



測定位置でのクリンプ高さ3.56~3.73mm
強度調節ダイヤル

