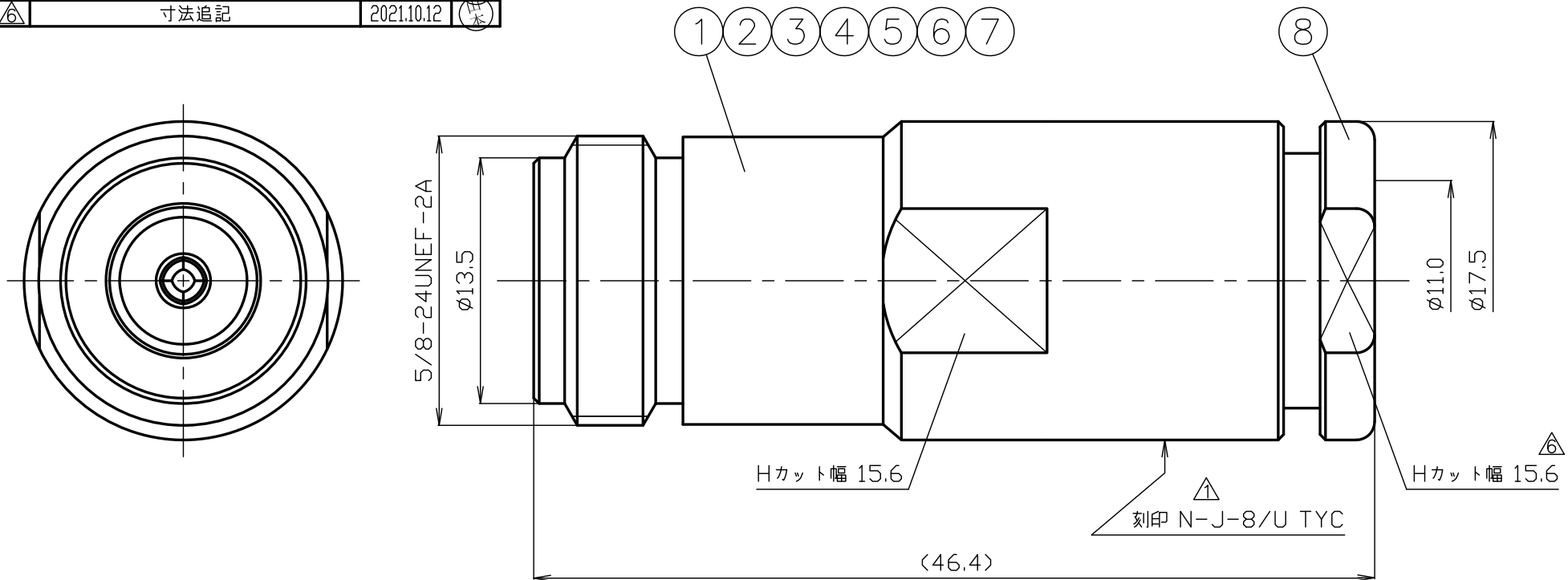


番号	変更・記事	日付	確認
△1	刻印 N-J-8/U → N-J-8/U TYC	2003.04.09	済
△2	品名 N-J-8/U → NJ-8/U TYC	2008.09.30	済
△3	社名変更	2012.01.05	済
△4	品名変更「NJ-8/U NI」→「NJ-8/U」	2021.10.12	(山本)
△5	図面外観化、RoHS表記追記	2021.10.12	(山本)
△6	寸法追記	2021.10.12	(山本)



RoHS Compliant [Cd ≤75ppm]	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

8	締付金具	黄銅	1	Ni	
7	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
6	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
5	クランプ	黄銅	1	Ni	
4	ブッシング	黄銅	1	Ni	
3	絶縁体	テフロン	1	--	
2	中心コンタクト	リン青銅	1	Au	
1	シェル	黄銅	1	Ni	
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考

尺度	3/1
単位	mm
日付	'97.08.18

製 図	検 図	承 認	確 認
山	檜	山	三
'21,10,12	'21,10,12	'21,10,12	'21,10,12
本	澤	本	村
株式会社 トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.			

品 名	NJ-8/U
図 番	S-0520867

CONNECTOR TERM TRANSLATION

■Parts List

部品名	DESCRIPTION
接続スリーブ	SHELL
絶縁体	INSULATOR
ガスケット	GASKET
ウェーブワッシャー	WAVE WASHER
ワッシャー	WASHER
本体、シェル	BODY
中心コンタクト	CENTER PIN
圧着スリーブ	FERRULE
締付ナット	NUT
保持リング	HOLDING RING
ブッシング	BUSHING
平ワッシャー	FLAT WASHER
半円平ワッシャー	HALF FLAT WASHER
スペーサー	SPACER
接続ナット	COUPLING NUT
外部コンタクト	OUTER CONTACT
Oリング	O-RING
六角ナット	HEX NUT
クランプ	CLAMP
ホルダー	BARREL
フタ	COVER
割りクランプ	SPLIT CLAMP
留めネジ	SCREW
バネリング	SPRING
ヒートシンク	HEAT SINK
抵抗器、抵抗素子	RESISTOR
スプリングワッシャー	SPRING WASHER
六角穴留めネジ	SOCKET HEAD CAP SCREW
ブラケット	BRACKET
ブッシュ	BUSH
同軸型避雷管	COAXIAL LIGHTNING ARRESTER
丸型端子	ROUND TERMINAL
減衰素子	ATTENUATION TERMINAL

■Parts List

部品名	DESCRIPTION
表示シール	STICKER
熱収縮チューブ	HEAT SHRINK TUBE
丸ナット	RING NUT

■Material List

材質	MATERIAL
亜鉛ダイカスト	ZnDC
ジラコン	POM
シリコンゴム	SILICONE
テフロン	PTFE
鉄、炭素工具鋼	CARBON STEEL
黄銅	BRASS
ベリリウム銅	BERYLLIUM COPPER
リン青銅	PHOSPHOR BRONZE
無酸素銅	OXYGEN-FREE COPPER
アルミニウム	ALUMINUM
ステンレス	STAINLESS STEEL

■List of Notations on Drawings

取付穴参考寸法	MOUNTING HOLE
最大パネル厚さ、使用可能パネル厚	PANEL THICKNESS
識別No.	SERIAL No.
刻印	STAMP
Dカット幅	D FLAT
Hカット幅	H FLAT
アヤメローレット	DIAMOND KNURL
タテメローレット	STRAIGHT KNURL
識別溝、目印、溝	GROOVE

■Surface List

処理	FINISH
三元めっき	TERNARY PLATING
黒色アルマイト	ANODAIZING(BLACK)
パッシベイト	PASSIVATE

PRODUCT SPECIFICATIONS

Part No. NJ-8/U

No. 0520153

DWG No. S-0520867

Nominal 1 Standard JIS C5411

2 Voltage rating AC 500V

3 Frequency range 3GHz

4 Impedance 50Ω



株式会社 トーコネ
TO-CONNE CO., LTD.

		Test Items	Procedures/Test method	Requirements
1	DESIGN	Design & construction	Specified on relevant product drawing (DWG No. S-0520867)	No defects or abnormalities
2		Materials		
3		Finishes		
4	ELECTRICAL	Insulation Resistance	DC 500V	1000MΩ (Min.)
5		Withstanding voltage	AC 1000V (1 minute.)	No defects or abnormalities
6		Contact resistance	The method of which, the voltage drop of the contact duration should not exceed 1-kHz AC or 1mV DC	3mΩ (Max.)
7		V. S. W. R	3000MHz	1.2 (Max.)
8	MECHANICAL	Compatibility	Connecting with a standard-compliant connector	No defects or abnormalities
9		Center contact retaining force	When using the standard pin gauge 100gf (Min.)	No defects or abnormalities
10		Cable tensile strength	At axial tensile force 20kgf (Min.)	No defects or abnormalities
11		Tensile strength of coupling mechanism	At axial tensile force 300N	No defects or abnormalities
12		Durability	5000matings	Contact resistance 10mΩ (Max.)
13		Cable group	RG-8/U、RG-11/U、RG-214/U、6D-FBW	

	Remarks	Date
1		
2		
3		

Checked	Approved	Inspected	Prepared
三 21.10.12 村	山 21.10.12 本	檜 21.10.12 澤	山 21.10.12 本

GKQM-25

NJ-8/U Cable Assembly Instructions

Cable group RG-8/U、RG-11/U、RG-214/U、6D-FBW

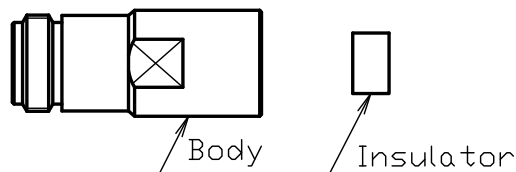
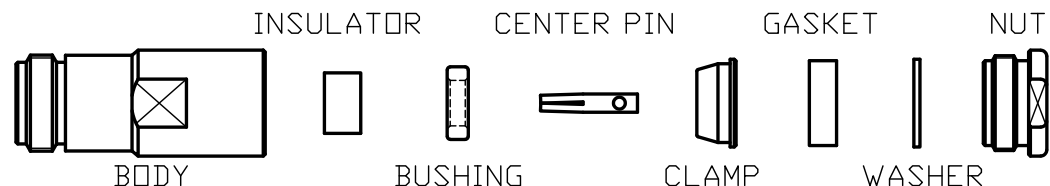
All parts of the connector as shown

DRAWING NO.
S-0520867

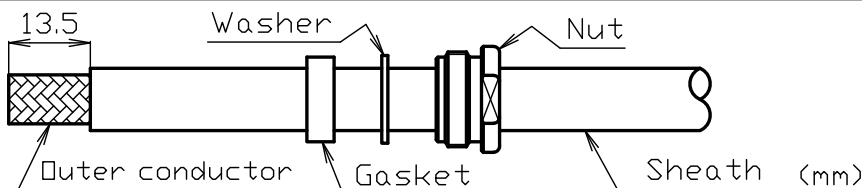


DRAWN INSPECTED APPROVED CHECKED

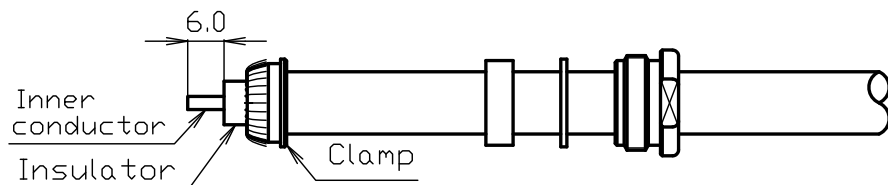
渡邊 '23,12,21 直弘	檜 '23,12,21 澤	山 '23,12,21 本	三 '23,12,21 村
-----------------------	---------------------	---------------------	---------------------



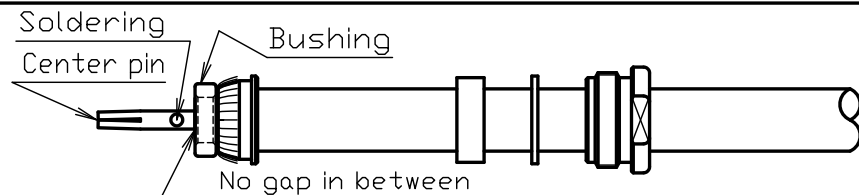
① Mount the insulator inside the body.



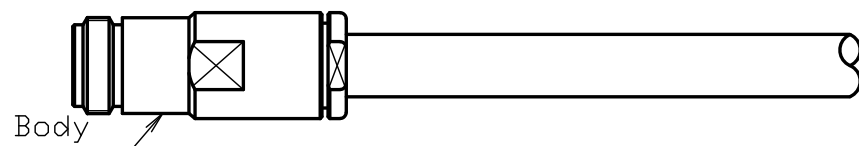
② Slide the nut, washer, gasket over cable and strip jacket to dimension shown in diagram.



③ Place clamp over outer conductor and push back against cable jacket. Fold back wires, trim to the same length. Cut off the insulator to the dimensions as shown in diagram.



④ Attach and solder the center pin to the inner conductor. After soldering, there should be no gap between the insulator and the center pin. Then attach the bushing. Slightly pull the center pin and make sure it is securely attached.



⑤ Attach the body and tighten the tightening nut with a spanner, etc. to complete the work.

*Recommended torque(Nut): 6.0N・m