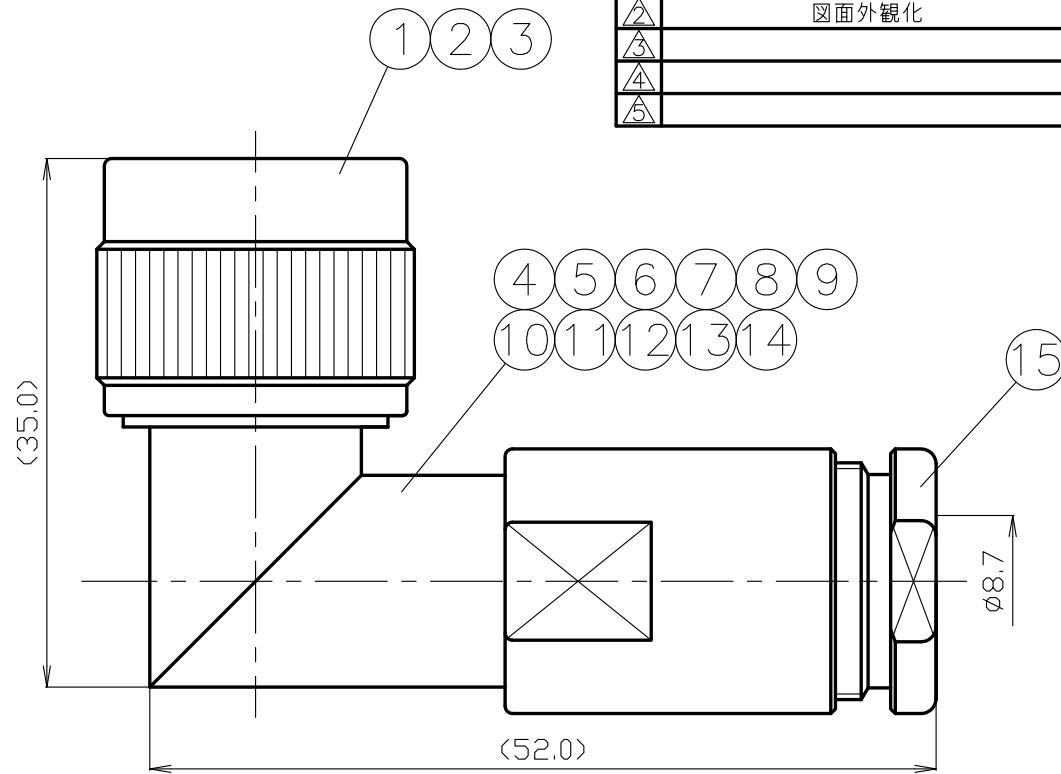
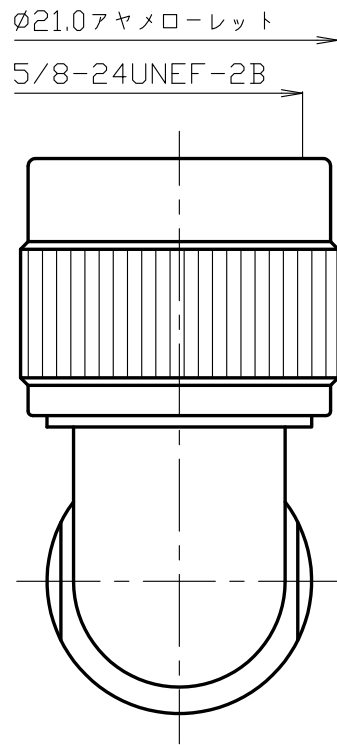


番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.01.05	済
△2	図面外観化	2017.01.27	山本
△3			
△4			
△5			



15	締付金具	黄銅	1	Ni	
14	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
13	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
12	クランプ	黄銅	1	Ni	
11	ブッシング	黄銅	1	Ni	
10	中心コンタクトB	リン青銅	1	Au	
9	絶縁体B	テフロン	1	--	
8	シェルB	黄銅	1	Ni	
7	シェルA	黄銅	1	Ni	
6	保持リング	リン青銅	1	--	
5	絶縁体A	テフロン	1	--	
4	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
3	接続ナット	黄銅	1	Ni	
2	外部コンタクト	黄銅	1	Ni	
1	中心コンタクトA	黄銅	1	Au	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

尺度 2/1
単位 mm
日付 2007.06.08

製図	検図	承認	確認
渡邊 '17.01.27 直弘	檜 '17.01.27 澤	山 '17.01.27 本	三 '17.01.27 村

投影法

株式会社 トーコネ
TO-CONN CO., LTD.

品名 N-LP-5/U
図番 J-0552874

仕 様 書

品 名 N-LP-5/U

No. 0551085

図 番 J-0552874

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5411
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 10 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.06.19 本	檜 12.06.19 澤	山 12.06.19 本

	項 目	条 件	規 格
1	構造 形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣 的 特 性	絶縁抵抗	1000MΩ以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間にて
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて
7			
8	機 械 的 特 性	互換性	異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力 245N以上
10		繰り返し動作	5000回の抜き差し後
11			
12			

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1		
2		
3		

N-LP-5/U 取付仕様書

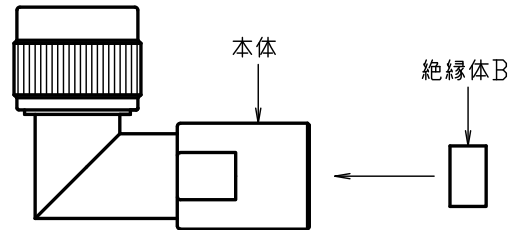
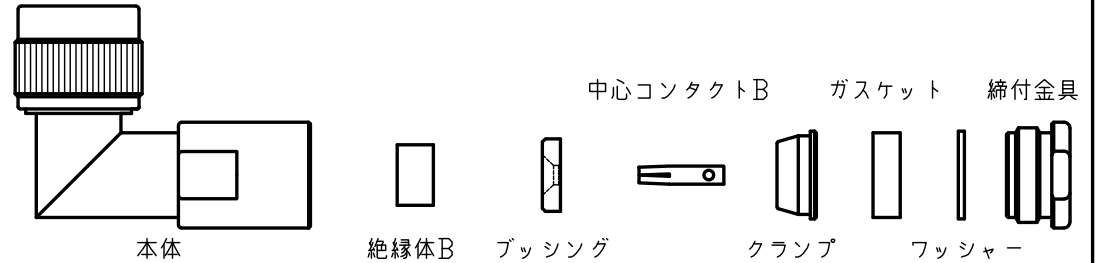
部品構成

適合ケーブル RG-5/U

図番
J-0552874



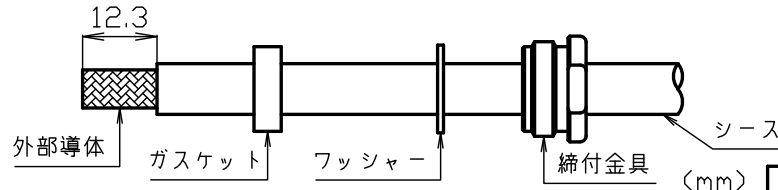
製図	検図	承認	確認
檜 '23,05,26 澤	栗 '23,05,26 原	山 '23,05,26 本	三 '23,05,26 村



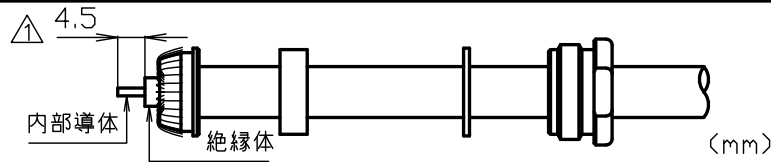
① 本体の中に絶縁体を装着する。

番号	変更・記事	日付	確認
△	6.0→4.5 寸法変更	2023.05.26	(印)
△			

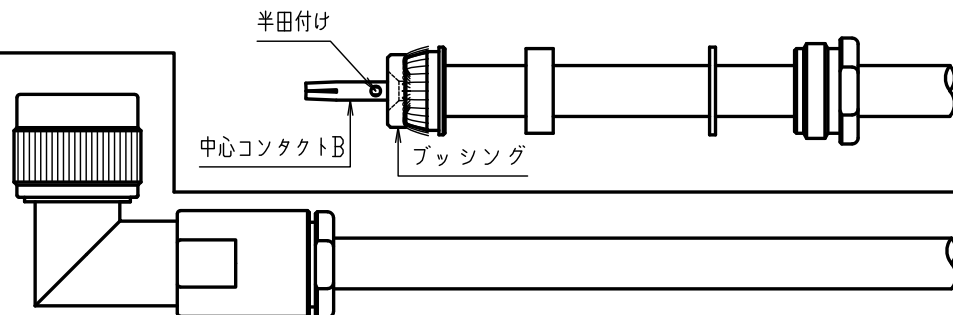
② 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



③ クランプを装着し、外部導体をほぐしてから折り返し、絶縁体Bを図中の寸法で切りとる。



④ ブッシングを装着し（大きなテーパのついている方が中心コンタクト側）内部導体に中心コンタクトBを装着し、半田付けをする。半田が盛り上がらないように作業を行う。半田付け後、絶縁体と中心コンタクトBに隙間がないこと。中心コンタクトBを手で軽く引張り抜けない事を確認する。



⑤ 本体を装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。