

番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.01.05	山本
△			
△			
△			
△			

9	裏ブタ	黄銅	1	Ni	
8	横棒	黄銅	1	Au	
7	ブッシング	黄銅	1	Ni	
6	保持リング	リン青銅	1	--	
5	絶縁体	テフロン	1	--	
4	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
3	シェル	黄銅	1	Ni	
2	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
1	接続ナット	黄銅	1	Ni	
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考

尺 寸	3 / 1
単 位	mm
日 付	2005,10,20

製 図	検 図	承 認	確 認
山 '12,01,05 口	檜 '12,01,05 澤	山 '12,01,05 本	中村 '12,01,05 義
<b>株式会社 トーコネ</b> <b>TO-CONN CO., LTD.</b>			

品 名	N-LP-141
図 番	Y-0552531

# CONNECTOR TERM TRANSLATION

## ■Parts List

部品名	DESCRIPTION
接続スリーブ	SHELL
絶縁体	INSULATOR
ガスケット	GASKET
ウェーブワッシャー	WAVE WASHER
ワッシャー	WASHER
本体、シェル	BODY
中心コンタクト	CENTER PIN
圧着スリーブ	FERRULE
締付ナット	NUT
保持リング	HOLDING RING
ブッシング	BUSHING
平ワッシャー	FLAT WASHER
半円平ワッシャー	HALF FLAT WASHER
スペーサー	SPACER
接続ナット	COUPLING NUT
外部コンタクト	OUTER CONTACT
Oリング	O-RING
六角ナット	HEX NUT
クランプ	CLAMP
ホルダー	BARREL
フタ	COVER
割りクランプ	SPLIT CLAMP
留めネジ	SCREW
バネリング	SPRING
ヒートシンク	HEAT SINK
抵抗器、抵抗素子	RESISTOR
スプリングワッシャー	SPRING WASHER
六角穴留めネジ	SOCKET HEAD CAP SCREW
ブラケット	BRACKET
ブッシュ	BUSH
同軸型避雷管	COAXIAL LIGHTNING ARRESTER
丸型端子	ROUND TERMINAL
減衰素子	ATTENUATION TERMINAL

## ■Parts List

部品名	DESCRIPTION
表示シール	STICKER
熱収縮チューブ	HEAT SHRINK TUBE
丸ナット	RING NUT

## ■Material List

材質	MATERIAL
亜鉛ダイカスト	ZnDC
ジラコン	POM
シリコンゴム	SILICONE
テフロン	PTFE
鉄、炭素工具鋼	CARBON STEEL
黄銅	BRASS
ベリリウム銅	BERYLLIUM COPPER
リン青銅	PHOSPHOR BRONZE
無酸素銅	OXYGEN-FREE COPPER
アルミニウム	ALUMINUM
ステンレス	STAINLESS STEEL

## ■List of Notations on Drawings

取付穴参考寸法	MOUNTING HOLE
最大パネル厚さ、使用可能パネル厚	PANEL THICKNESS
識別No.	SERIAL No.
刻印	STAMP
Dカット幅	D FLAT
Hカット幅	H FLAT
アヤメローレット	DIAMOND KNURL
タテメローレット	STRAIGHT KNURL
識別溝、目印、溝	GROOVE

## ■Surface List

処理	FINISH
三元めっき	TERNARY PLATING
黒色アルマイト	ANODAIZING(BLACK)
パッシベイト	PASSIVATE

# PRODUCT SPECIFICATIONS

Part No. N-LP-141

No. 0551774

DWG No. Y-0552531

To-Conne Co., Ltd. (TYC)

Nominal 1 Standard MIL-C-39012, JIS-C5411  
 2 Voltage rating AC 500V  
 3 Frequency range 1 GHz  
 4 Impedance 50Ω

Checked	Inspected	Prepared
山 16.03.02 本	檜 16.03.02 澤	渡邊 16.03.02 直弘

	Test Items	Procedures/Test method	Requirements
1	DESIGN	Design & construction	Specified on relevant product drawing (DWG No. Y-0552531)
2		Materials	
3		Finishes	
4	ELECTRICAL	Insulation Resistance	DC 500V
5		Withstanding voltage	AC 1000V (1 minute.)
6		Contact resistance	The method of which, the voltage drop of the contact duration should not exceed 1-kHz AC or 1mV DC
7		V. S. W. R	1000MHz
8	MECHANICAL	Compatibility	Connecting with a standard-compliant connector
9		Cable tensile strength	At axial tensile force 245N (Min.)
10		Tensile strength of coupling mechanism	At axial tensile force 300N (Min.)
11		Cable group	0.141 inches semi-rigid 0.141 inches semi-flexible

GKQM-19-1

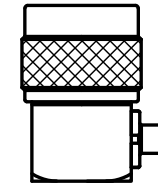
	Remarks	Date
1		
2		
3		

# N-LP-141 Cable Assembly Instructions

Cable group 0.141 Semi-Rigid, 0.141 Semi-Flex, RG-402/U

DRAWING NO. Y-0552531

All parts of the connector as shown



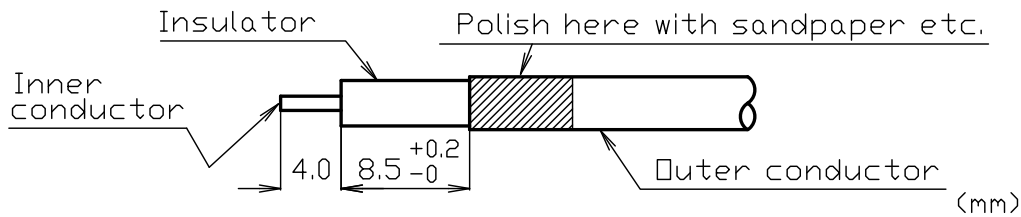
BODY



COVER



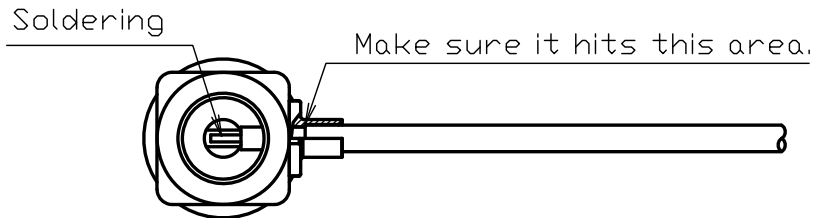
DRAWN	INSPECTED	APPROVED	CHECKED
渡邊 '23,12,14 直弘	檜 '23,12,14 澤	山 '23,12,14 本	三 '23,12,14 村



1 Cut the cable to dimensions as shown.

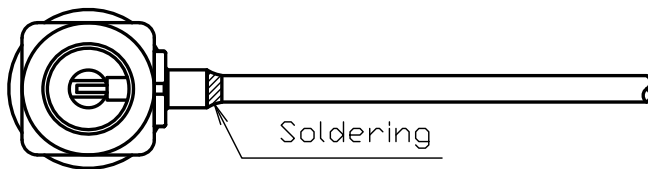
**ATTENTION**

For semi-rigid cable, polish area shown in diagram with sandpaper will make it easier to solder between cable and body.



2 Solder between the inner conductor of the cable and center pin.

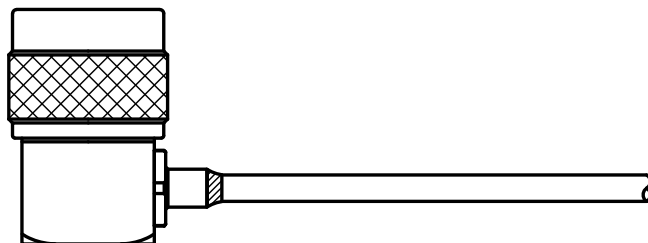
When inserting the cable, push it in until it hits the step inside the body and check that it is secured in the position shown in the figure.



3 Solder body and cable.

**ATTENTION**

Solder should be applied evenly. To secure the cable and solder it quickly so that thermal stress does not push the internal insulation out or push the cable back in.



4 Finish attaching the cover.