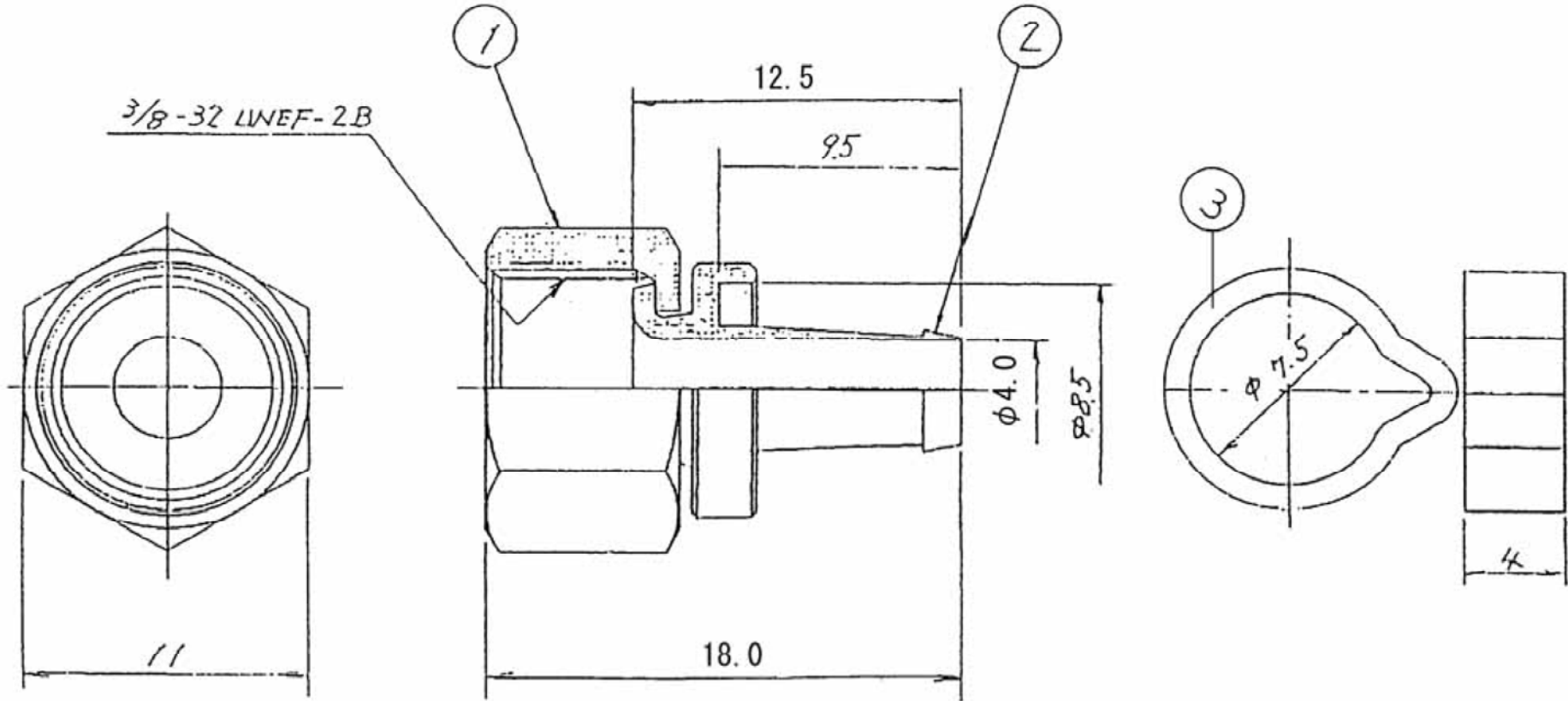


RoHS Compliant [Cd ≤75ppm]

REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm  
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%



番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.08.21	山本
△	RoHS表記・接続ナット締付トルク 追記	2019.12.16	山本
△			
△			
△			



△ ※ 接続ナット締付け推奨トルク値は1~2N・mとする。

7						尺度 4/1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
6							栗	檜	山	三	FP-4
5							'19,12,16	'19,12,16	'19,12,16	'19,12,16	
4							原	澤	本	村	
3	圧着リング	アルミ	1	-		単位 mm					
2	フェルニール	黄銅	1	Ni		日付 '06.03.24	投 影 法	◎	◎	◎	
1	接続ナット	黄銅	1	Ni							図 番 J-0812651
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考						

株式会社 トーコネ  
TO-CONNE CO., LTD.

# 仕 様 書

品 名 FP-4  
 図 番 J-0812651  
 定 格 1 参考規格 JEITA RC-5220A  
 2 定格電圧 AC 150V  
 3 公称インピーダンス 75Ω

No. 0811098



	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣 的 特 性	絶縁抵抗	1000MΩ以上
5		耐電圧	異常のないこと
6		接触抵抗	5mΩ以下
7			
8	機 械 的 特 性	互換性	異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	異常のないこと
10		結合部接続強度	接続ナットに異常のないこと
11		接続ナット締付トルク	異常のないこと
12	適合ケーブル	TVECX、TVEFCX、4C-FB、S-4C-FB、RG-59/U	

	変更履歴	日付
1	社名変更	2012. 02. 07
2	接続ナット締付トルク・適合ケーブル 追記	2019. 12. 16
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
三 19.12.16 村	山 19.12.16 本	檜 19.12.16 澤	栗 19.12.16 原

# FP-4 取付仕様書

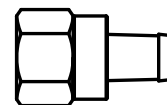
適合ケーブル

TVECX、TVEFCX、4C-FB、S-4C-FB、RG-59/U △

図番

J-0812651

部品構成



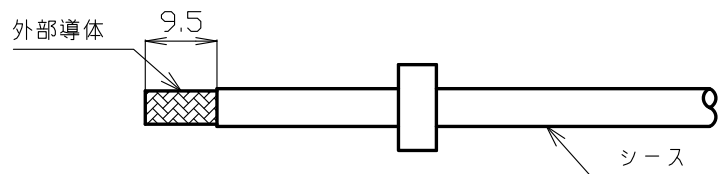
シェル



圧着リング



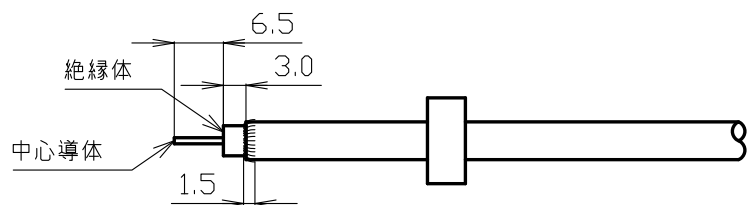
製図	検図	承認	確認
栗原	檜澤	山本	三村
'19,12,16	'19,12,16	'19,12,16	'19,12,16



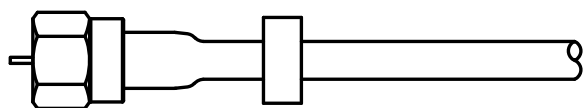
(mm)

番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.02.07
△2	適合ケーブル・接続ナット締付トルク 追記	2019.12.16
△3		

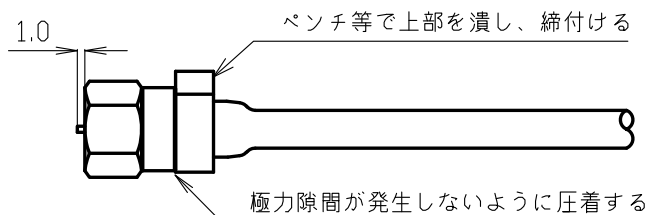
① 同軸ケーブルへ圧着リングを通し、シースを図中の寸法で切りとる。



② 外部導体をほぐし、折り返してから均等になで付ける。外部導体、絶縁体、中心導体を図中の寸法で切りとる。



③ シェルを外部導体と絶縁体の間に差し込み、当たる所まで充分に押し込む。



④ 圧着リングをペンチ等でしっかり締付け、ケーブルが抜けかないか確認すること。  
この時、シェルと圧着リング間に極力隙間が発生しないようにすること  
中心導体を図中の寸法で切り、作業を完了する。

△ ※ 接続ナット締付け推奨トルク値は1~2N・mとする。