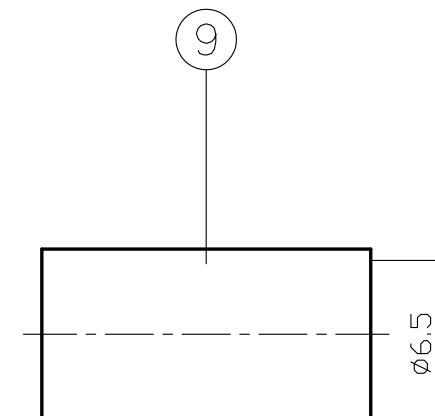
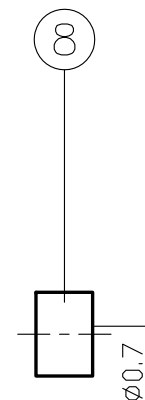
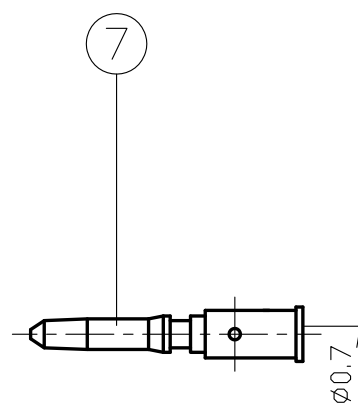
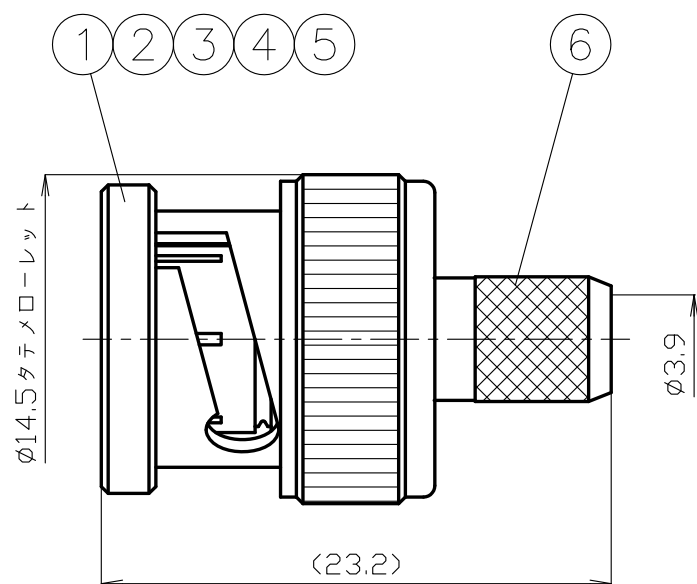


番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.01.23	済
△2	外觀図面化	2016.07.15	山本
△3	RoHS表記 追記	2016.07.15	山本
△4			
△5			



△3

RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

9	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni	
8	スペーサー	テフロン	1	Ni	
7	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
6	シェル	黄銅	1	Ni	
5	ワッシャー	鉄	1	Ni	
4	ウェーブワッシャー	SK5	2	Ni	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
2	絶縁体	デルリン	1	--	
1	接続スリーブ	ダイカスト	1	Ni	
番号	部 品 名	材 質	数量	処理	備 考

尺 度 3/1
単 位 mm
日 付 2007.02.16

製 図	検 図	承 認	確 認
渡 邊 '16.07.15 直 弘	檜 '16.07.15 澤	山 '16.07.15 本	三 '16.07.15 村
			

品 名	BNCP-62A-K
図 番	Y-0312773TT

仕 様 書

品 名 BNCP-62A-K

図 番 Y-0312773TT

定 格 1 参考規格

2 定格電圧

JIS C 5412

AC 500V

No. 0311019

株式会社トーコネ

確 認	検 印	作 成
山 12.01.23 本	檜 12.01.23 澤	山 12.01.23 口

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1500V 1 分間 異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は 直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ 以下
7			
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力98N以上 異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力245Nを加えたとき 接続スリーブに 異常のないこと
11			

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 23
2		
3		

BNCP-62A-K 取付仕様書

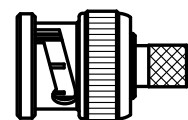
部品構成

専用圧着工具
TA-34
(本体表示: DCC 1113)

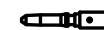
図 番 Y-0312773TT

 株式会社 トーコネ
TO-CONNE CO.,LTD.

作 成	確 認
 檜 '12.01.23 澤	 '12.01.23 山 本



シェル



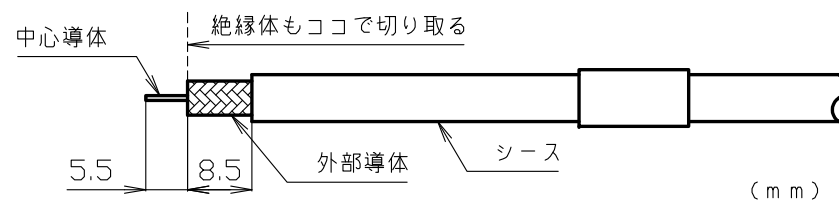
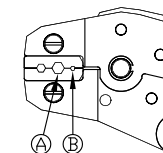
中心コンタクト



スペーサー



圧着スリーブ



番号	変更・記事	日付
	社名変更	2012.01.23

- 1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し 中心導体、絶縁体、外部導体、シースを図中の寸法で切り取る。

- 2 中心導体にスペーサー、中心コンタクトを装着して圧着工具のB部で圧着をする。

- 3 シェルを同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に入る様に装着する。(プチンと中心コンタクトが定位置に入った事を確認する。)

- 4 圧着スリーブをスライドさせ外部導体へかぶせ圧着工具のA部で圧着させ作業を完了する。

