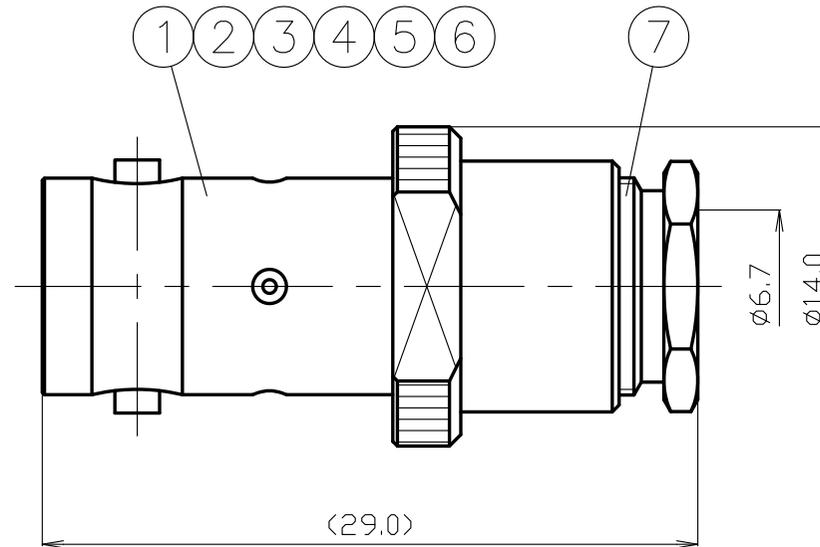


番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.01.16	(山本)
△2	外觀図面化	2016.06.27	(山本)
△3	RoHS表記 追記	2016.06.27	(山本)
△4			
△5			



RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	単位	製図	検図	承認	確認	品名	
7	締付ナット	黄銅	1	Ni		3/1	渡邊	檜	山	三	BNCJ-62/U	
6	ワッシャー	黄銅	1	Ni			'16.06.27	'16.06.27	'16.06.27	'16.06.27		
5	ガスケット	シリコンゴム	1	-			直弘	澤	本	村		
4	クランプ	黄銅	1	Ni		mm						
3	中心コンタクト	リン青銅	1	Au								
2	絶縁体	テフロン	1	-								
1	シエル	黄銅	1	Ni		日付	2003.10.10					
							投影法					図番 Y-0322050

仕 様 書

品 名 BNCJ-62/U

No. 0322437

図 番 Y-0322050

定 格 1 参考規格 JIS C 5412
 2 定格電圧 AC 500V
 3 公称インピーダンス 50Ω
 4 使用温度範囲 -40℃~+85℃



項 目		条 件	規 格
1 2 3	構造及び形状寸法	添付図に示す (図番 : Y-0322050)	異常のないこと
	材 質		
	仕上げ及び表示		
4	電 絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
5	気 耐電圧	AC 1500V 1分間	異常のないこと
6	的 接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて	3mΩ以下
7	機 互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
8 9 10	械 ケーブル接続強度	軸方向引張力 49N以上	異常のないこと
	的 結合部接続強度	軸方向引張力250Nを加えたとき	スタッド部に 異常のないこと
	性 雌コンタクトの 保持力	規格のピンゲージにて保持力を測定 したとき	1.0N以上
11	適合ケーブル	RG-62/U、RG-62A/U	

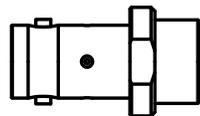
変更履歴		日付
1		
2		
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
 三 22.12.07 村	 山 22.12.07 本	 栗 22.12.07 原	 檜 22.12.07 澤

BNCJ-62/U 取付仕様書

適合ケーブル RG-62/U、RG-62A/U

部品構成



シェル



中心コンタクト



クランプ



ガスケット



ワッシャー

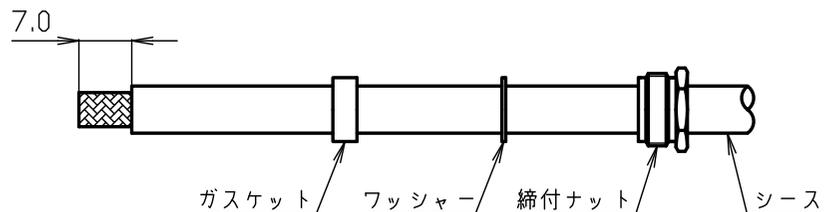


締付ナット

図番
Y-0322050

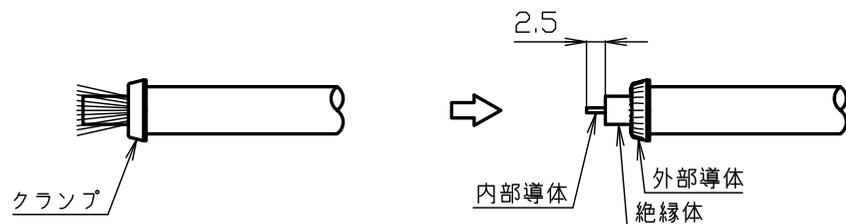


製図	検図	承認	確認
 '22,12,07 澤	 '22,12,07 原	 '22,12,07 本	 '22,12,07 村

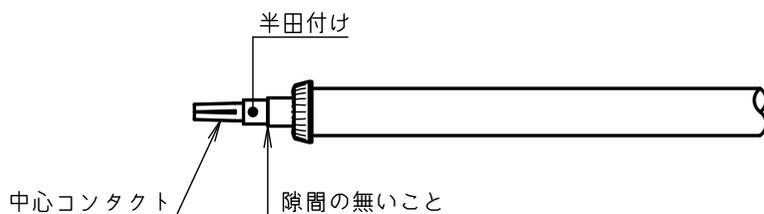


(mm)

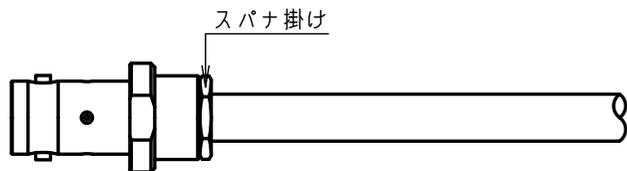
① 同軸ケーブルへ締付ナット、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切り取る。



② クランプを装着後、外部導体をほぐして折り返し、クランプに撫で付ける。余った外部導体はカットすること。その後、絶縁体を図中の寸法でカットする。



③ 内部導体に中心コンタクトをセットし、半田付けを行う。中心コンタクトと絶縁体の間に隙間が無いよう、半田が盛り上がらないよう作業を行い、半田付け後中心コンタクトを軽く引張り抜けないことを確認する。



④ シェルを装着し、締付ナットをスパナ等で締付けて作業を完了する。