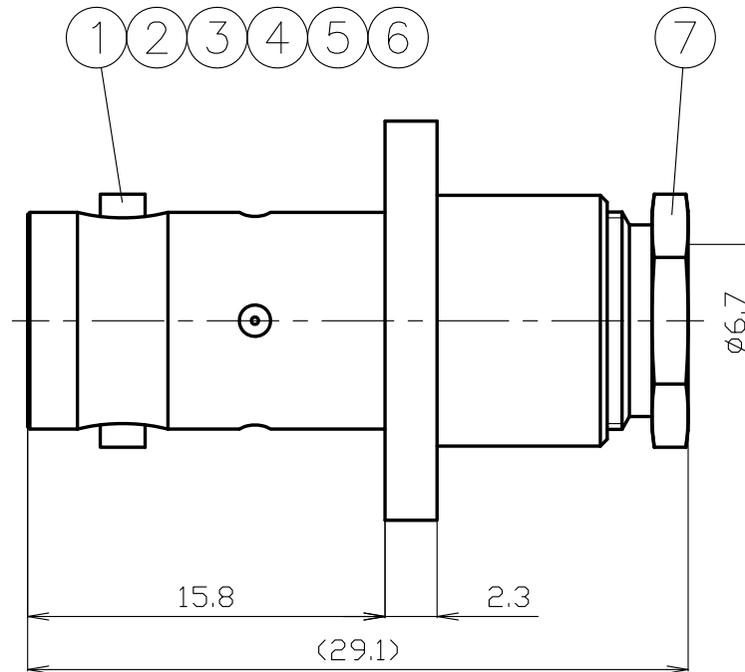
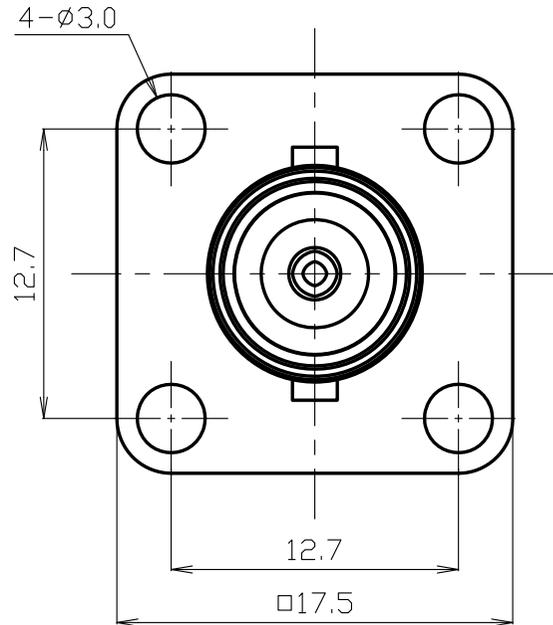


番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.01.27	済
△2	外観図面化	2016.07.19	山本
△3	RoHS表記 追記	2016.07.19	山本
△4			
△5			



RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$	
REMARKS	BRASS: Cd $\leq 75ppm$ PHOSPHOR BRONZE: Pb $< 4wt\%$

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	尺 寸	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
7	締付ナット	黄銅	1	Ni		3 / 1	渡邊 '16.07.19	檜 '16.07.19	山 '16.07.19	三 '16.07.19	BNC-PJ-59/U
6	ワッシャー	黄銅	1	Ni							
5	ガスケット	シリコンゴム	1	--		単位 mm	直弘 '16.07.19	澤 '16.07.19	本 '16.07.19	村 '16.07.19	図 番 J-0322918
4	クランプ	黄銅	1	Ni							
3	絶縁体	テフロン	1	--		日付 2007.07.12	投影法 ◎ ◁	Logo 株式会社 トコネ TO-CONN CO., LTD.			
2	中心コンタクト	リン青銅	1	Au							
1	シェル	黄銅	1	Ni							

仕 様 書

品 名 BNC-PJ-59/U

No. 0320735

図 番 J-0322918

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5412
 2 定格電圧 AC 500V
 3 公称インピーダンス: 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.27 本	檜 12.01.27 澤	山 12.01.27 口

	項 目	条 件	規 格
1 2 3	構造及び形状寸法	添付図に示す(図番 J-0322918)	異常のないこと
	材 質		
	仕上げ及び表示		
4 5 6	絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
	耐電圧	AC 1500V 1分間	異常のないこと
	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7	特 性		
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9 10 11	雌コンタクトの保持力	規格ピンゲージで1.0N以上の保持力	異常のないこと
	ケーブル引張強度	軸方向引張力49N以上	異常のないこと
	結合部接続強度	軸方向引張力250Nを加えたとき	スタッド部に異常のないこと
12	取付部強度	軸方向引張力200N以上を加えたとき	異常のないこと

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 27
2		
3		

BNC-PJ-59/U 取付仕様書

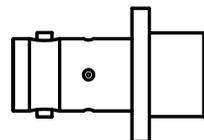
部品構成

適合ケーブル：RG-59/U

図番 J-0322918



作成	確認
山	山
'12.01.06	'12.01.06
口	本



シェル



中心コンタクト



クランプ



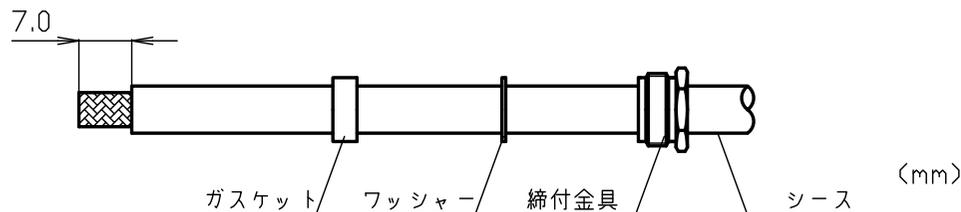
ガスケット



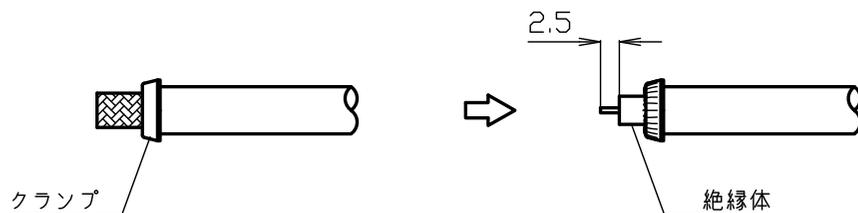
ワッシャー



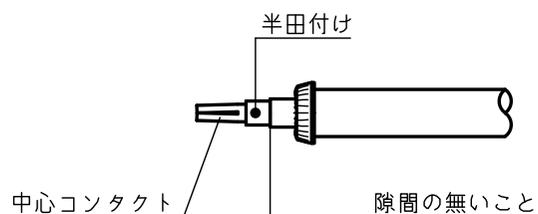
締付金具



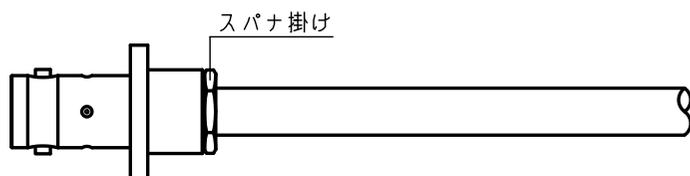
- 1 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切り取る。



- 2 クラмпを装着後、外部導体をほぐして折り返し、クランプに撫で付ける。余った外部導体はカットすること。その後、絶縁体を図中の寸法でカットする。



- 3 中心コンタクトをセットし、半田付けを行う。中心コンタクトと絶縁体の間に隙間が無いよう、半田が盛り上がらないよう作業を行い、半田付け後中心コンタクトを軽く引張り抜けないことを確認する。



- 4 シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締付けて作業を完了する。